



Alusol M-FX

Высокоэффективная водоразбавляемая жидкость для металлообработки

Описание

Castrol Alusol™ M-FX — высокоэффективная водоразбавляемая жидкость для металлообработки, не содержащая хлор. Содержит уникальный пакет присадок для повышения производительности оборудования и чистоты обработки поверхности в сочетании с биостойкостью и стабильностью свойств продукта.

Alusol™ M-FX подходит для использования в крупных централизованных системах и станках с индивидуальной подачей СОЖ.

Применение

Alusol™ M-FX разработана для обработки сплавов алюминия, а также низко- и среднелегированной стали.

Наименование	Чугун	Низко и средне легированные стали	Высоколегированные и нержавеющие стали	Алюминиевые сплавы	Желтые металлы
Шлифование		V		V	
Точение, фрезерование (общие операции)	V	VV	V	VV	V
Сверление	V	VV		VV	V
Развертывание, нарезание резьбы	V	V		V	V
Протягивание	V	V		V	V

VV – рекомендуемое применение;

V – возможное применение, перед использованием необходимо проконсультироваться с представителем Castrol.

Преимущества

- Не содержит хлора и нитритов, что позволяет соответствовать требованиям местного законодательства, норм в отношении утилизации и защиты окружающей среды.
- Устойчивость к грибкам и бактериям продлевает срок службы жидкости.
- Низкое пенообразование при рекомендованном качестве воды.
- Хорошие антикоррозионные свойства для защиты деталей станков и инструмента.
- Улучшенные смазывающие свойства продлевают срок службы инструмента и улучшают качество обработки деталей.
- Превосходная смачивающая способность позволяет сократить потери жидкости на унос и обеспечить чистоту станка и деталей.
- Уникальный многофункциональный продукт для работы с разными металлами позволяет сократить номенклатуру продуктов.

Типичные характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерения	Alusol™ M-FX
Концентрат			
Внешний вид	визуально	-	Желтая
Содержание минерального масла	-	%	40
Эмульсия			
Внешний вид	визуально	-	Светопроницаемая
pH при концентрации 3%	DIN 52369 ASTM E70-97	-	9.0
Коэффициент рефрактометра	-	-	1.1

Данные могут изменяться в пределах технологических допусков.

Рекомендованные концентрации

Шлифование	5-7%
Основные операции	6-8%
Сверление	7-9%
Развертывание, нарезание резьбы	8-12%
Протягивание	8-12%

Диапазон жесткости воды 100-400 ppm CaCO³

Дополнительная информация

Компоненты	Бор	Соединения, выделяющие формальдегид	Эфиры	Амины	Хлор
	v	v	v	v	

Хранение

Во избежание порчи и загрязнения продукта держите контейнер плотно закрытым. Оберегайте от воздействия воды и мороза. Храните продукт в сухом прохладном месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей. Для обеспечения стабильности продукта рекомендуется хранение в помещении при температуре от 5°C до 45°C.