

Информация о продукте

Variocut G 500

Высококачественная неразбавляемая жидкость для обработки металлов

Описание

Castrol Variocut™ G 500 – неразбавляемая жидкость для обработки металлов, без содержания хлора и тяжелых металлов.

Применение

Variocut™ G 500 создана для зубошлифования с помощью карборундового и сегментного шлифовальных кругов.

	Чугун	Низколегированная сталь	Высоколегированная сталь/хромо- никелиевые сплавы	Титановые сплавы	Алюминиевые сплавы	Желтые металлы
Хонингование/ Суперфинишные операции	-	-	-	-	-	-
Шлифование	V	V	V	-	V	V
Сверление	-	-	-	-	-	-
Протяжка / Производство зубчатых колес	-	-	-	-	-	-
Общая обработка	-	-	-	-	-	-

Преимущества

- Низкое пенообразование, даже при высоком давлении и расходе, что позволяет снизить расход продукта и производительность труда.
- Высокотехнологичные добавки увеличивают эффективность обработки, увеличивают срок службы инструмента, качество поверхности и снижают общие затраты.
- Пригодность для использования с многими металлами, благодаря использованию современных добавок позволяет унифицировать продукты используемые на производстве.
- Отсутствие в формуле продукта хлора и тяжелых металлов улучшают рабочую среду и снижают расходы на утилизацию.
- Слабый запах, низкое туманообразование улучшают условия работы операторов оборудования.

Типичные характеристики

Наименования	Методы	Единицы измерения	Значения
Цвет	визуально	-	Желтый
Плотность при 15 ⁰ С	DIN 51757 ASTM D 1298	кг/м ³	874
Кинематическая вязкость при 40 ⁰ C	DIN 51562	мм ² /с	21
Температура вспышки, СОС	ISO 2592 ASTM D 92	°C	> 190
Коррозия на медной пластине	ASTM D 130 ISO 2160	3 часа при 100°С	1b

Данные могут изменяться в пределах технологических допусков.

Дополнительная информация

Компоненты	Эфиры	Активная сера	Неактивная сера	Фосфор	Кальций	Хлор	Цинк
	+	-	-	+	-	-	-

Хранение

Во избежание порчи и загрязнения продукта держите контейнер плотно закрытым. Оберегайте от воздействия воды и мороза. Храните продукт в сухом прохладном месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей. Для обеспечения стабильности продукта рекомендуется хранение в помещении при температуре от $+5^{\circ}$ C до $+45^{\circ}$ C.