

Hysol™ ABF 12

Высокоэффективная водосмешиваемая смазывающе-охлаждающая жидкость

Описание

Castrol Hysol™ ABF 12 (ранее именовавшаяся Cooledge™ ABF 12) представляет собой высокоэффективную водосмешиваемую жидкость для обработки металлов, не содержащую амины, соединения бора и хлора, а также выделяющие формальдегид вещества. Содержит уникальный пакет присадок, способных улучшить технологические характеристики обработки наряду с биологической и механической стабильностью эмульсии, способствуя снижению производственных затрат.

Подходит для использования как в централизованных, так и в индивидуальных системах подачи.

Применение

Hysol ABF 12 разработана для обработки чугуна, низко- и среднелегированных сталей, а также сплавов магния и алюминия.

	Чугун	Низко- и средне легированные стали	Высоколегированные/ нержавеющие стали	Сплавы алюминия	Сплавы магния	Желтые металлы
Шлифование						
Точение, фрезерование (общие операции)	V	VV	V	VV	VV	V
Сверление	V	VV		VV	VV	V
Развертывание, нарезание резьбы	V	V		V	VV	V
Протягивание	V	V		V	VV	V

VV – рекомендуемое применение;

V – возможное применение, перед использованием необходимо проконсультироваться с представителем Castrol.

Преимущества

- Не содержит вещества, выделяющие формальдегид.
- Не содержит бор в соответствии с экологическими нормами и требованиями по утилизации отходов.
- Не содержит хлор и нитриты в соответствии с экологическими и санитарно-гигиеническими нормами.
- Улучшенная биостойкость в отношении грибков.
- Низкая склонность к вспениванию при использовании воды рекомендованной жесткости.
- Смазывающие компоненты способствуют увеличению срока службы инструмента и повышению качества обработки.
- Исключительные смачивающие характеристики способствуют снижению расхода на унос со стружкой и поддержанию чистоты оборудования.
- Универсальный продукт в отношении металлов.

Типичные характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерения	Hysol ABF 12
Концентрат			
Внешний вид	визуально	-	Янтарная
Содержание минерального масла	-	%	47
Эмульсия			
Внешний вид	визуально	-	Молочная
рН при концентрации 3%	DIN 52369 / ASTM E70-97	-	9.1
Коэффициент рефрактометра	-	-	1.0

Данные могут изменяться в пределах технологических допусков.

Рекомендованные концентрации

Общие операции	7-9%
Сверление	7-10%
Развертывание и нарезание резьбы	8-12%
Протягивание	8-12%

Допустимый диапазон жесткости воды 200-1500 ppm CaCO₃

Дополнительная информация

	Бор	Соединения, выделяющие формальдегид	Эфиры	Амины	Хлор
Компоненты	-	-	V	-	-

Хранение

Во избежание порчи и загрязнения продукта держите контейнер плотно закрытым. Оберегайте от воздействия воды и мороза. Храните продукт в сухом прохладном месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей. Для обеспечения стабильности продукта рекомендуется хранение в помещении при температуре от 5°C до 45°C.