



## Brayco Micronic 756

Гидравлическая жидкость на минеральной основе

### Описание

Castrol Brayco™ Micronic 756 представляет собой маловязкую гидравлическую жидкость на минеральной основе для воздушных судов и другой техники с особыми требованиями к смазочным материалам. Создана на основе тщательно отобранных, высокоочищенных базовых масел с добавлением присадок, обеспечивающих продукту превосходную стойкость к окислению и вязкостно-температурные характеристики, хорошие противоизносные свойства и совместимость с уплотнениями.

### Применение

Brayco Micronic 756 разработана для гидравлических систем воздушных судов и другой техники, где требуется стабильность жидкости в течение длительного времени и текучесть при низких температурах. Проходит дополнительную фильтрацию для соответствия требованиям к содержанию твердых частиц. Рекомендуется к применению в системах автоматического управления воздушным судном, амортизаторах, тормозных системах, механизмах управления закрылками и других системах, где используются синтетические уплотнительные материалы.

## Характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерения	Требования MIL-H-5606G	Brayco 756
Плотность по API	ASTM D287	°API	30.5 типично	30,1
Плотность при 60°F	Table 3	кг/м³	0.8735 типично	0.87
Плотность при 60°F	Table 8	Фунт/галлон	7.273 типично	7.28
Кинематическая вязкость при 100°C	ASTM D445	мм²/с	4.9 минимум	5.1
Кинематическая вязкость при 40°C	ASTM D445	мм²/с	13.2 минимум	13.5
Кинематическая вязкость при -40°C	ASTM D445	мм²/с	600 максимум	487
Кинематическая вязкость при -54°C	ASTM D445	мм²/с	2500 максимум	2275
Температура застывания	ASTM D97	°C (°F)	-60 (-75) максимум	-60 (-75)
Температура вспышки, РМСС	ASTM D93	°C (°F)	82 (180) максимум	96 (205)
Кислотное число	ASTM D664	мгКОН/гр	0.2 максимум	0.03
Цвет	спецификация	-	красный	красный
Коррозионная активность и стойкость к окислению (168 ч. при 135°C (275°F))				
Коррозия, питтинг, травление	FTM 5308	оценка	отсутствует	отсутствует
Изменение веса. Медь		мг/см²	+/- 0.6	-0.053
Изменение веса. Сплав алюминия		мг/см²	+/- 0.2	-0.023
Изменение веса. Сплав магния		мг/см²	+/- 0.2	-0.015
Изменение веса. Сталь		мг/см²	+/- 0.2	0.000
Изменение веса. Сталь, покрытая кадмием		мг/см²	+/- 0.2	+0.007
Изменение кинематической вязкости		мм²/с	От -5 до +20	+9.6
Рост числа нейтрализации	мгКОН/г	0.2 максимум	0.02	
Низкотемпературная стабильность (72 ч при -74°C (-65°F))	FTM 3459	-	осадок и разделение отсутствуют	удовлетворяет
Стабильность к сдвигу				
Снижение вязкости при 40°C	спецификация	%	15 максимум	0.9
Снижение вязкости при -40°C		%	15 максимум	1.23
Изменение кислотного или щелочного числа		%	0.2 максимум	0.0
Набухание синтетического каучука (увеличение объема каучука типа "L" (Buna N))	FTM 3603	%	19.2-30.0	28
Испаряемость (6 ч при 71°C (160°F))	ASTM D972	%	20 максимум	9.6
Коррозия медной пластинки (3 этапа, 72 ч при 135°C (275°F))	ASTM D130	оценка	2e максимум	2b
Загрязнение твердыми частицами. Количество частиц на 100 мл масла:				
Частицы размером 5-15 мкм	FTM 3009	-	10000	4500
Частицы размером 16-25 мкм			1000	195
Частицы размером 26-50 мкм			150	50
Частицы размером 51-100 мкм			20	10
Частицы размером более 100 мкм			5	1
Индекс вязкости	ASTM D2270	-	-	367
Вспенивание. Тенденция	ASTM D892	мл	65 максимум	35
Вспенивание. Устойчивость пены	ASTM D892	мл	0 максимум	0
Вода по Карлу Фишеру	ASTM D1744	ppm	100 максимум	36
Износ сталь-по-стали (условие В, AWSD)	ASTM D4172	мм	1 максимум	0.77

Содержание хлора	MIL-STD-1844	ppm	50 максимум	10
Коэффициент объемного расширения (15.5°C – 71.1°C)		-	-	0.00042

Удельная теплоемкость		Теплопроводность	
Температура °F,(°C)	BTU/lb/°F	Температура °F,(°C)	BTU-ft <sup>2</sup> /hr/°F
-65 (-54)	0.361	-65 (-54)	0.0816
-30 (-34.4)	0.377	0 (-17.8)	0.0802
0 (-17.8)	0.392	100 (37.8)	0.0777
80 (26.7)	0.453	200 (93.3)	0.0753
150(65.6)	0.493	300 (148.9)	0.073
200 (93.3)	0.523	-	-
250 (121/1)	0.552	-	-

Модуль объемной упругости при 24°C (76°F)		Давление паров	
Давление, psi	Модуль, psi	Температура, °C	Давление, мм.рт.ст
0	232.000	145.6	30.3
100	243.000	133.3	17.9
2000	255.000	123.3	12.2
3000	266.000	110	6.7
-	-	90	2.9
-	-	12.8	0.01
-	-	-17.8	0.0006
-	-	-54	0.000005

Данные могут изменяться в пределах технологических допусков.

## Дополнительная информация

Температурный диапазон использования Brauco Micronic 756 от 54°C до 135°C (от -65°F до 275°F)

Продукт соответствует спецификации MIL-PRF-5606H. Идентифицирована символом Military Symbol: ОНА и NATO Code Number: H-515.