

## Alusol SL 51 XBB

Высокоэффективная водосмешиваемая смазывающе-охлаждающая жидкость

### Описание

Castrol Alusol™ SL 51 XBB - это высокоэффективная водосмешиваемая смазывающе-охлаждающая жидкость, не содержащая бор, хлор и выделяющие формальдегид вещества. Компоненты, входящие в состав Alusol™ SL 51 XBB, способны улучшить эффективность обработки в сочетании с улучшением качества обрабатываемой поверхности. Демонстрирует превосходную стабильность, способствуя снижению операционных затрат производства.

Alusol™ SL 51 XBB применима как для централизованных, так и индивидуальных систем.

### Применение

Alusol™ SL 51 XBB специально разработана для обработки сплавов алюминия.

Также может использоваться для обработки черных металлов и сплавов.

Наименование	Чугун	Низко и средне легированные стали	Высоколегированные/ нержавеющие стали	Сплавы алюминия	Желтые металлы
Шлифование		V	V	V	V
Точение, фрезерование (общие операции)	V	VV	VV	VV	V
Сверление	V	VV	V	VV	V
Развертывание, нарезание резьбы	V	VV	V	VV	V
Протягивание	V			VV	V

VV - рекомендуемое применение;

V - возможное применение. Проконсультируйтесь со специалистами Castrol.

### Преимущества

- Не содержит бор, что соответствует требованиям к утилизации.
- Не содержит хлор, нитриты и выделяющие формальдегид вещества, удовлетворяя требования санитарных норм и законодательств регионов, где они применимы.
- Увеличенный срок службы способствует снижению простоев.
- Низкая склонность к вспениванию при использовании воды рекомендованной жесткости.
- Композиция разработана с целью помочь увеличить срок службы инструмента одновременно с улучшением качества обрабатываемой поверхности при обработке алюминия и его сплавов.
- Хорошие смачивающие свойства снижают потери жидкости и обеспечивают чистоту инструмента и деталей.
- Подходит для широкого ряда материалов и операций.

## Типичные характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерения	Alusol™ SL 51 XBB
Концентрат			
Внешний вид	визуально	-	Янтарный
Содержание минерального масла	-	%	50
Эмульсия			
Внешний вид	визуально	-	Молочная
pH при концентрации 6%	DIN 52369 / ASTM E70-97	-	9.6
Коэффициент рефрактометра	-	-	1.0

Данные могут изменяться в пределах технологических допусков.

## Рекомендованные концентрации

Шлифование	6-7%
Общие операции	6-8%
Сверление	7-9%
Нарезание резьбы	8-10%
Развертывание	8-10%
Протягивание	8-10%

Диапазон жесткости воды 100-800 ppm CaCO<sub>3</sub>

## Дополнительная информация

Компоненты	Бор	Соединения, выделяющие формальдегид	Эфиры	Амины	Хлор
	-	-	V	V	-

## Хранение

Во избежание порчи и загрязнения продукта держите контейнер плотно закрытым. Оберегайте от воздействия воды и мороза. Храните продукт в сухом прохладном месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей. Для обеспечения стабильности продукта рекомендуется хранение в помещении при температуре от +5°C до +45°C.