

CareCut ES 2

Высококачественная неразбавляемая жидкость для обработки металлов

Описание

Castrol CareCut™ ES 2 - неразбавляемая жидкость для обработки металлов на основе биологически разлагаемых эфиров, не содержащая хлор и тяжелые металлы. Разработана с применением комбинации серу- и фосфоросодержащих противоизносных присадок для оптимизации технологических и эксплуатационных характеристик при обработке.

Применима как для централизованных, так и индивидуальных систем.

Применение

CareCut ES 2 разработана для высокоскоростных операций глубинного шлифования и зубошлифования черных и цветных металлов. Также может использоваться для сверления и общих операций обработки твердых сплавов и шлифования инструмента.

Не содержит активную серу, соответственно совместима с желтыми металлами.

Наименование	Чугун	Низко- и средне легированные стали	Высоколегированные/ нержавеющие стали	Сплавы алюминия	Желтые металлы	Сплавы титана
Шлифование	VVV	VVV	VV	VVV	VVV	
Точение, фрезерование (общие операции)	VV	VV	VV	VVV	VVV	VV
Сверление	VVV	VVV	V	VVV	VVV	VV
Протягивание, производство зубчатых колес	VV	VV	V	VVV	VVV	

VVV - основное применение;

VV - рекомендуемое применение;

V - возможное применение, проконсультируйтесь со специалистами Castrol.

Преимущества

- Низкая склонность к пено- и туманообразованию даже при высоких давлениях подачи.
- Превосходные смачивающие и смазывающие свойства.
- Хорошая фильтруемость и стойкость к окислению.
- Не содержит хлор, тяжелые металлы и минеральное масло, основана на современной технологии биоразлагаемых эфиров, что позволяет снизить неблагоприятное воздействие на окружающую среду и расходы на утилизацию.
- Высокая температура вспышки и слабый запах улучшают состояние и безопасность рабочей среды.
- Многофункциональность и высокоэффективные технологии присадок позволяют снизить общее количество используемых продуктов.

Типичные характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерения	CareCut™ ES 2
Внешний вид	Визуально	-	Чистая, прозрачная жидкость
Плотность при 15°C	DIN 51757 ASTM D 1298	кг/м	868
Кинематическая вязкость при 40°C	DIN EN ISO 3104	мм ² /с	8.8
Температура вспышки, СОС	ASTM D92	°C	> 200
Коррозия меди (3 ч. при 100°C)	DIN 51811 ASTM D 130	-	1b

Данные могут изменяться в пределах технологических допусков.

Дополнительная информация

	Эфиры	Активная сера	Неактивная сера	Фосфор	Кальций	Хлор	Цинк
Компоненты	V	-	V	V	-	-	-

Хранение

Во избежание порчи и загрязнения продукта держите контейнер плотно закрытым. Оберегайте от воздействия воды и замораживания. Храните продукт в сухом прохладном месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей. Для обеспечения стабильности продукта рекомендуется хранение в помещении при температуре от + 5°C до + 45°C.